

MODELSTOOMKETELS

Werkwijze bij het maken of aankopen van modelstoomketels

(Enkel van toepassing indien $P \times V$ groter is dan 3 en niet groter dan 200 waarbij P de werkdruk in bar en V het volume in liter.)

In het kort wordt hier beschreven welke weg u moet volgen teneinde een persbewijs te verkrijgen bij het bouwen van een modelstoomketel door u zelf gemaakt uit staal of koper of bij de eventuele aankoop ervan.

1. Zelf gemaakte modelstoomketel.

Vooraleer u met de bouw een aanvang neemt zal u de tekening, in metrische maten, van de ketel bezorgen aan uw ketelinspecteur die

u zal informeren over de eventueel uit te voeren aanpassingen.

uw aandacht zal vestigen op de bestaande richtlijnen bij het bouwen en de keuze van de ingezette materialen.

de goedkeuring van de tekening (bouwgoedkeuring) zal aanvragen.

Na het bekomen van de bouwgoedkeuring kunt u aanvangen met de bouw ervan. Voor stalen ketels moet u wel kunnen aantonen middels een attest dat het gebruikte staal en het gebruikte lasmateriaal van de juiste kwaliteit is.

Wat de keuring van de ketel in aanbouw betreft wordt hij ter goedkeuring getoond aan de ketelinspecteur vooraleer de achterwand (stookfront) er opgezet wordt. Dit is teneinde de kwaliteit van het lassen of hardsolderen te kunnen nagaan. Voor bouwers met weinig ervaring, u kunt te allen tijde, ook in vroegere stadia, de ketel laten zien ter beoordeling. Zodoende weet u of u goed bezig bent.

Nadat de ketel volledig is dicht gelast of hard gesoldeerd wordt hij nogmaals volledig gecontroleerd op de kwaliteit van de lassen en de uitgevoerde werkzaamheden. Nadien volgt een hydraulische test van de niet ingeklede ketel op 1,5 x de werkdruk. Deze test moet positief worden afgesloten.

Nadat de ketel met appendages is ingebouwd in de loc, dus ook met bekleding, wordt de stoomtest gedaan. Bij positieve stoomtest wordt u het, door de ketelinspecteur afgetekend persbewijs, overhandigd.

Meer uitvoerige informatie kunt u vinden in het handboek over het bouwen van modelstoomketels. Een nieuwe uitgave verschijnt begin 2010. Uw ketelinspecteur kan u nu reeds de nodige info geven.

Het maken of laten maken van een roestvaststalen ketel wordt afgeraden voor diverse redenen. Ook hier wordt in het handboek dieper op ingegaan. Roestvaststalen ketels worden door uw ketelinspecteur niet gekeurd wegens gebrek aan voldoende kennis van de lasprocedures en het niet beschikken over de middelen om de lassen, alsook de nabehandeling van de ketel, te kunnen controleren. Een roestvaststalen ketel kan ook door verkeerd opstoken, afkoelen of gebruik van het verkeerde water behoorlijk beschadigd worden wat niet op te volgen is.

Roestvaststalen ketels moeten dus ter keuring of herkeuring worden aangeboden bij herkende keuringsinstanties zoals Vincotte, Lloyds, etc. Wij garanderen niet dat zij ze zullen keuren. U moet ze hierover vooraf contacteren en procedures afspreken.

2/ Welke procedure moet u volgen bij aankoop van een ketel?

Bij de prijsaanvraag en de bestelling duidelijk stellen dat de ketel moet voorzien zijn van een CE waarmerk alsook eisen dat de tekening bijgeleverd wordt. De gebruikte materialen moeten gekeurd worden door het officieel herkende keuringsorganisme van de fabrikant. Vooraleer de ketel geleverd wordt en u betaalt moet u het CE conformiteitattest voorzien van het ketelnummer en tekeningnummer in uw bezit hebben. Schrijf dit duidelijk neer in uw bestelling.

Dit is dan een commerciële ketel en zal dit blijven voor de rest van zijn dagen.

(Indien u deze tekst voor de prijsaanvraag in de Engelse taal wenst te hebben, vraag het aan uw ketelinspecteur.)

Een eerste keuring of de herkeuring van een dergelijke ketel kan door uw ketelinspecteur gedaan worden nadat u hem het attest en de tekening voorlegt. Dit is ook nodig indien u hem tweedehands hebt gekocht. Het blijft immers voor altijd een commerciële ketel. Zorg er dus voor dat u ook hier het conformiteitattest en de tekening in uw bezit zijn alvorens te betalen.

Een aangekochte ketel niet voorzien van het CE waarmerk, tekening of conformiteitattest kan door geen enkele ketelinspecteur nog gekeurd worden. U kunt er nergens mee terecht voor keuring ook niet bij een Vincotte of Lloyds. U zal hem nooit in gebruik kunnen nemen tenzij op uw eigen privé baan.

Er bestaat geen enkele reden waarom een commercieel aangekochte ketel het CE waarmerk niet zou moeten dragen. Laat u dus niks wijsmaken! Ook al zou u zelf het materiaal geleverd hebben.

Een ketel gemaakt door een collega modelbouwer en waarvoor u al of niet betaalt is geen commerciële ketel en kan dus niet van een CE waarmerk voorzien worden. Geen probleem indien u de procedure volgt zoals onder punt 1 vastgelegd.

Voor meer info neemt contact met de ketelinspecteur van uw vereniging.

3/ Herkeuren van modelstoomketels

Het herkeuren door de ketelinspecteur van een modelstoomketel moet uiterlijk twee jaar na de laatste (her)keuring gedaan worden. Bij schade of wijzigingen aan een ketel moet altijd een herkeuring uitgevoerd worden. De herkeuring wordt ingeschreven op uw persbewijs. (Gele kaart)

Normaler wijze wordt de ketel niet uitgebouwd om de herkeuring te doen. De ketelinspecteur kan echter aan de hand van wat zich voordoet altijd zelf beslissen om toch het uitbouwen van de ketel te vragen.

Bij aankoop van een tweedehandse, niet commerciële, ketel let er op dat deze is voorzien van het origineel persbewijs. Het feit dat hij niet op tijd herkeurd werd, speelt geen rol.

De uitvoerende macht van de verenigingen of de door hen aangeduide personen moeten bij het opzetten van evenementen de persbewijzen vragen van de ketels die opgestookt worden. Zonder geldig persbewijs kunt u niet opstoken.

Bij afkeuren van een ketel bij de stoomtest of de herkeuring wordt door de ketelinspecteur een verslag gemaakt waarin duidelijk vermeld is de reden waarom de ketel afgekeurd wordt. Het wordt overhandigd aan de eigenaar en de centrale veiligheidscommissie.

4 Modelstoomketels met P x V kleiner dan 3 bar liter

Deze kleine ketels moeten enkel voorzien zijn van een door de bouwer ondertekende verklaring van goed vakmanschap. De werkdruk mag niet hoger zijn dan 3 bar. Ze hoeven niet ter keuring worden aangeboden. Op verzoek kan een persbewijs worden afgeleverd.

15 november 2009

Luc Hoorelbeke

Ketelinspecteur KMYCA vzw