

Angle plate = hoeksteun
Backhead = achterplaat van een ketel
ballnose end mills = ronde neus finiseer frees
best fit = nauwe passing ofwel beste positie
blow down valve= afblaaskraan
blower = aanblazer
BMS= bright mild steel = blank getrokken zacht staal, niet gelegerd
boiler = ketel
bolt = bout
bore = boring angle iron = hoekijzer
bracket = hoeksteun
brake = rem
brass = messing
bronze = brons
bush = aansluitflens of bus
butt strap = overlappende versterkings strip bij samen solderen van twee platen
Cast iron = gegoten ijzer of grijsgietijzer
c.c.= continuous casting = continu gegoten
chuck = boorkop, klauwplaat
clack (valve) = terugslagklep
clear = ruimen
clearance = ruimte, speling
centercutting = in het center snijdend , vooral bij finiseerfreesen, die hierdoor kunnen boren.
coated = voorzien van een (harde) deklaag
collet = klembus
copper = koper
cross section = dwars doorsnede
csk = countersunk = verzonken, voor schroeven met conische kop
cutting oils = snij olie
Die = snijplaat
DIY = do it yourself = Doe het zelf zaak
Door = deur
drawn = getrokken
drill= boor
DRO = digital read out = digitale uitlezing
Extention = verlenging, uitlenging
Feet= voet = 12 duim of dus 30,48 cm
flat = vlak
file = vijl
fire hole = vuurmond, waarlangs men kolen toevoert.
fire tube = rookpijpen
flue = rookpijp waar oververhitter pijp in komt
flute = langssnijkant van een boor of frees
front = vooraan, voorkant
Gauche = g = spoorbreedte
gap = opening
graphite yarn = koolstof (carbon) koord, veelal voor stoomafdichting.
grate area = rooster oppervlakte
grinder = slijpmachine
gunmetal = brons, ongeschikt om direct op de ketel te hardsolderen, te veel zink aanwezig
Heating surface = verwarmingsoppervlak

hexagon = zeskant
H.S.S. high speed steel = snelstaal
Imp = imperial = in duimse maat
inch = duim en 1 inch = 25,4 mm
independent chuck = onafhankelijke klauwen
indexable = instelbare
injector = injecteur, inspuiter
inside = binnenin
Lathe = draaibank
lbs/sq.in = pounds per square inch = pounds per vierkante duim en 14,2
lbs/sq.in = 1 bar
leaf spring = bladveer
level = waterpas
lever = hefboom
life center = meedraaiend center
Mag base = magnetische voet
mat l = material = materiaal
metric coarse = metrische spoed
mill = frees
milling machine = freesmachine
m.t. = morse taper = morse konus
Nut = moer
pc = pieces= aantal stuks
Pcd = pitch circle diameter = steekcirkel diameter
pcf = power cross feed = aangedreven dwarslede (op een draaibank)
ph = phase = fasen vb: 3 ph = drie fasig
phosfor bronze = fosfor brons
pitch = steek
P& P = packing and post = verpakking + verzendkosten
p.s.i. = pounds per square inch = zie lbs/sq.in.
PTFE = teflon
Restoring = herstellen
revolving = meedraaiend
rivet = klinknagel
rounds = rond
Safety valve = veiligheidsklep
seamless = naadloos
shank = steel, handvat
size = grootte
slotdrill = spiebaanfrees
socket screw = schroef met binnenzeskantkop
socket taper = konische boring
space collar = afstandsring
sq.= square = vierkant
square = vierkant
sq.in = square inch = vierkante inch = inch en 1 sq.in = 6,45 cm
stainless steel = rvs = roestvaststaal
stay = steunbouten
straight shank = cilindrische steel vb van een frees of een boor
St.St. = stainless steel = roestvaststaal
surround = omtrek
Tailstock = tegencentere
tap = tap
taper = conisch

TC = tungsten carbide = hardmetaal
TCT = tungsten carbide tipped = beitel met hardmetalen opgebraseerde
snijplaat
throat plate = keelplaat van een ketel
TiN = titanium nitride coating = harde deklaag , goudkleurig
TicTin = Titanium carbide-titaniumnitride = combinatie van twee harde
deklagen, grijs gekleurd
toolpost = gereedschapshouder
to suit = aanpassen aan
t.p.i. Threads per inch = bij schroefdraad : aantal gangen per duim
Valve = kraan of klep
VAT + carriage = BTW + transport
vernier caliper = schuifmaat met nonius, dus niet digitaal
view = zicht
Water gauge = water niveau aanduiding
wall = wand
weld = las </td>